

# INSTRUÇÕES DE LAVAGEM

## MaxiCut® Oil™ 44-304

O estilo acima mencionado pode ser lavado com segurança da seguinte maneira:

1. Use sabão em pó comercial ou detergente (NÃO use soluções para lavagem a seco!)
2. Lave em água morna ou moderadamente quente, que não ultrapasse 40°C/104°F
3. Lave por 30 minutos
4. Enxágue em água fria.
5. Repita a lavagem e enxágue caso os sólidos sejam pesados
6. Enxágue em água fria.



Ao lavar luvas muito sujas, inclua várias peças de lona pesada no segundo ciclo de lavagem, pois o atrito da lona contra as luvas pode ajudar a soltar e a remover a sujeira mais pesada.

Os níveis de desempenho mecânico são testados e certificados para três ciclos de lavagem de acordo com o procedimento acima.

### Importante

Durante o uso das luvas e processo de lavagem, o desempenho das luvas pode e irá deteriorar. Para áreas críticas que necessitem de resistência a corte e calor, é necessário efetuar testes após o uso e lavagem para se certificar que os critérios de desempenho ainda atendam as necessidades daqueles usando as luvas. A ATG não aceita responsabilidade uma vez que as luvas tenham sido lavadas.

Para maiores informações, favor entrar em contato com um de nossos revendedores os quais podem ser encontrados no site [www.atg-glovesolutions.com](http://www.atg-glovesolutions.com).